

Kaeser 4.0 per Casalgrande Padana

12 maggio 2017



Un risparmio dei consumi energetici del 15% e la possibilità di monitorare costantemente produzioni e consumi d'aria compressa, con un impianto progettato per la manutenzione predittiva.

Sono i risultati ottenuti nello stabilimento di Dinazzano di **Casalgrande Padana**, a seguito dell'installazione, a ottobre 2016, del nuovo impianto per l'aria compressa fornito dalla **Kaeser Compressori** di Bologna, sede italiana della nota multinazionale tedesca.

Per far fronte alle necessità dello stabilimento, che produce 22mila mq/giorno di piastrelle, è stato dapprima effettuato un **audit energetico con sistema ADA KESS sui consumi specifici** dell'impianto esistente. Quindi, sono state installate due macchine - la **DSDX 305 SFC** a vite da 160 kW a velocità variabile e la **DSDX 245** da 132 kW a velocità fissa - che hanno sostituito le quattro esistenti da 110 kW, due delle quali sono ora utilizzate come back up. L'impianto è stato

dotato anche di **3 essiccatori TF340 a massa termica** per il sistema di trattamento.

La sala è gestita con una **centralina Sam 4.0** in grado di mantenere la pressione del sistema il più vicino possibile a quella richiesta dalle utenze, stimata intorno a 6,4 bar. Un algoritmo di calcolo tiene conto del consumo storico dello stabilimento proiettando il comportamento del sistema nell'immediato futuro in funzione dei dati immagazzinati; lo scopo è **garantire la migliore efficienza** e consentire una **manutenzione di tipo predittivo** evitando fermi macchina o assistenze impreviste. L'inserimento della macchina a velocità variabile con la gestione della centralina ha consentito di **avere sempre una pressione costante** invece che fluttuante, con evidenti vantaggi nei consumi.

(tratto da "Ceramic World" magazine - Maggio 2017)

Articolo: <http://www.ceramicworldweb.it/cww-it/news/piastrelle/tecnologia-kaeser-40-per-casalgrande-padana/>

